AIMANT DE SUSPENSION

LA DESCRIPTION

Les aimants permanents de Greenwood de type « CPM Elefant » et « CPM Elefant - série lourde » sont principalement conçus pour être placés sur des convoyeurs pour l'extraction de métaux ferreux, soit de matériaux mouillés, soit de matériaux secs en cours de traitement. Le CPM Elefant de série lourde est fourni avec une rangée double d'aimants pour atteindre la force magnétique maximale et il sert lors d'une extraction où la distance entre le convoyeur et la face de l'aimant est supérieure à 160 mm.

Les deux aimants sont dotés de supports et d'axes de pivotement. Les supports en forme de U (fournis avec les aimants) sont fermement fixés aux montants latéraux du convoyeur pour soutenir les axes. Il est possible d'ajuster avec une meilleure précision la hauteur de l'aimant à l'aide des vis situées sur les supports en forme de U.



À gauche : CPM Elefant standard À droite : CPM Elefant de terres rares enrobé entièrement en acier inoxydable pour l'industrie alimentaire

CARACTÉRISTIQUES

Installation facile
Performance efficace et constante en raison de la haute densité du flux magnétique
Les surfaces magnétiques planes en acier inoxydable se nettoient facilement à la main.
Fourni avec une poignée pour faire pivoter l'aimant pour le nettoyage

SPÉCIFICATIONS

Force de l'aimant - il pourra extraire des objets en métal ferreux pesant 12 grammes à une distance de : (12 grammes équivalent au poids d'un clou long standard de 100 mm).
CPM Elefant - 160 mm
CPM Elefant série lourde - 200 mm
De puissantes sondes magnétiques de terres rares peuvent être installées pour pénétrer les matériaux granulaires aux fins d'une performance supérieure.
Disponible en acier inoxydable hermétique pour l'industrie alimentaire (présenté ci-dessus)
Existe aussi avec des aimants puissants de terres rares pour extraire des particules ferreuses minuscules.

Greenwood Magnetics Ltd
Unit 1 Buckley Road Industrial Estate
Buckley Road, Rochdale
Lancashire
OL12 9EF

T +44 (0) 1706 645824
F +44 (0)1706 642 458
E sales@greenwoodmagnetics.com