UNIVERSAL-BLOCKMAGNET

BESCHREIBUNG

Der universell einsetzbare Permanentblockmagnet von Greenwood wurde zur Entfernung eisenhaltiger Metallteile aus einer Vielzahl von Produkten und Anwendungen entwickelt.

Die Magnetoberfläche besteht aus flächenbündigem Edelstahl. Ein M10-Gewinde in der Mitte des Magnets ermöglicht ein variables Zusammensetzen mehrerer Magnete. Sonderanfertigungen sind praktisch in allen Größen und technischen Vorgaben mit Edelstahlgehäuse und vollverschweißt möglich.



MERKMALE

Wirkungsvolle und gleichmäßige Leistung aufgrund hoher magnetischer Flussdichte

Leichte manuelle Reinigung

Einfache Montage und Bedienung aufgrund leichter aber widerstandsfähiger Bauweise

Können in beliebiger Länge aneinandergesetzt werden

TECHNISCHE ANGABEN

Magnetstärke: Metallteile mit einem Gewicht von 12 Gramm werden aus einer Entfernung von 100 mm gegen die Schwerkraft angezogen (12 Gramm entsprechen einem Standardnagel mit einer Länge von 100 mm).

Einheitliche Magnetpole an der Stirnseite des Magnets

Mit M10 Gewindebohrung

Abmessungen: 150 mm x 112 mm x 40 mm

Gewicht: ca. 3,6 kg

Erhältlich mit leistungsstarken Seltene-Erden-Magneten

Ausführungen mit Hitzebeständigkeit bis 300°C erhältlich
v
Fertigung in allen Größen möglich

Greenwood Magnetics Ltd.
Unit 1 Buckley Road Industrial Estate
Buckley Road, Rochdale
Lancashire
OL12 9EF

Tel.: +44 (0) 1706 645824
Fax: +44 (0)1706 642 458
E-Mail: sales@greenwoodmagnetics.com