CPM32 (KARDIERMASCHINE)

BESCHREIBUNG

Der Permanentmagnet CPM32 von Greenwood wurde primär für die Montage über automatischen Kardiermaschinen und Förderbändern für die Entfernung eisenhaltiger Metalle aus nassen oder trockenen Materialien entwickelt. Der Permanentmagnet CPM32 sitzt in einem rechteckigen Aluminiumgehäuse und wird mit Haltebügeln und Drehbolzen befestigt. Die U-Klammern (werden mit dem Magnet mitgeliefert) werden zur Unterstützung der Bolzen an die Seitenbefestigung des Förderbandes angebracht. Die Feineinstellung der Magnethöhe erfolgt über die verstellbaren Schrauben an den U-Klammern.



MERKMALE

Leicht zu installieren

Wirkungsvolle und gleichmäßige Leistung aufgrund hoher magnetischer Flussdichte

Magnetische Oberflächen sind einfach manuell zu reinigen

Geliefert mit Griff, um den Magnet zur Reinigung herauszuschwenken

Korrosionsbeständig

TECHNISCHE ANGABEN

Magnetstärke: Eisenhaltige Objekte mit einem Gewicht von 12 Gramm werden aus einer Entfernung von 100 mm gegen die Schwerkraft angezogen (12 Gramm entsprechen einem Standardnagel mit einer Länge von 100 mm).

Hergestellt in sämtlichen Größen in Aluminium entsprechend Kundenanforderungen

Auch mit leistungsstarken Seltene-Erden-Magneten für die Entfernung winziger Eisenpartikel erhältlich

Greenwood Magnetics Ltd.
Unit 1 Buckley Road Industrial Estate
Buckley Road, Rochdale
Lancashire
OL12 9EF

Tel.: +44 (0) 1706 645824
Fax: +44 (0)1706 642 458
E-Mail: sales@greenwoodmagnetics.com